



Astratex a.s.  
Na Maninách 315/4  
170 00 Praha 7

✉ Váš dopis značky/ ze dne  
17.3.2025

✍ naše značka  
AZL 25/0362

© vyřizuje  
Nasadil

→ datum  
26.3.2025

Věc: posouzení rychlosti schnutí

K posouzení byly dodány dva výrobky (košíčky podprsenek - plavek) označené jako:

- moldovaný košíček z materiálu vyztuženého 80/F, Astratex, barva černá (**art. Ezer10**)
- moldovaný košíček z materiálu SPACER 80/F, Astratex, barva tyrkysová (**art. AST2496Turq**)

Srovnávané materiály jsou vzájemně velmi odlišné. Pro účely porovnání rychlosti schnutí a správného pochopení zjištěných rozdílů byly provedeny doplňující zkoušky:

- ČSN EN 29073-1 plošná hmotnost
- ČSN EN ISO 9073-6 schopnost absorpce vody materiálem

Aby mohl být porovnán pouze základní materiál, byly z košíčků vyseknuty kruhové vzorky o průměru 110 mm. Tyto vzorky byly tvořeny pouze základními materiály, tj. nezahrnují neprodyšné dekorační prvky, kostici, zpevňující švy...)

Plošná hmotnost (g.m <sup>-2</sup> )	
vyztužený materiál, černá barva	870
SPACER, tyrkysová barva	470

Absorpce vody materiálem (m/m) (%)	
vyztužený materiál, černá barva	440
SPACER, tyrkysová barva	270

Absorpce vody byla provedena za základě zjištěných rozdílů hmotnosti suchých vzorků a vzorků po ponoření do vody (60 s) a odkapání (120 s)

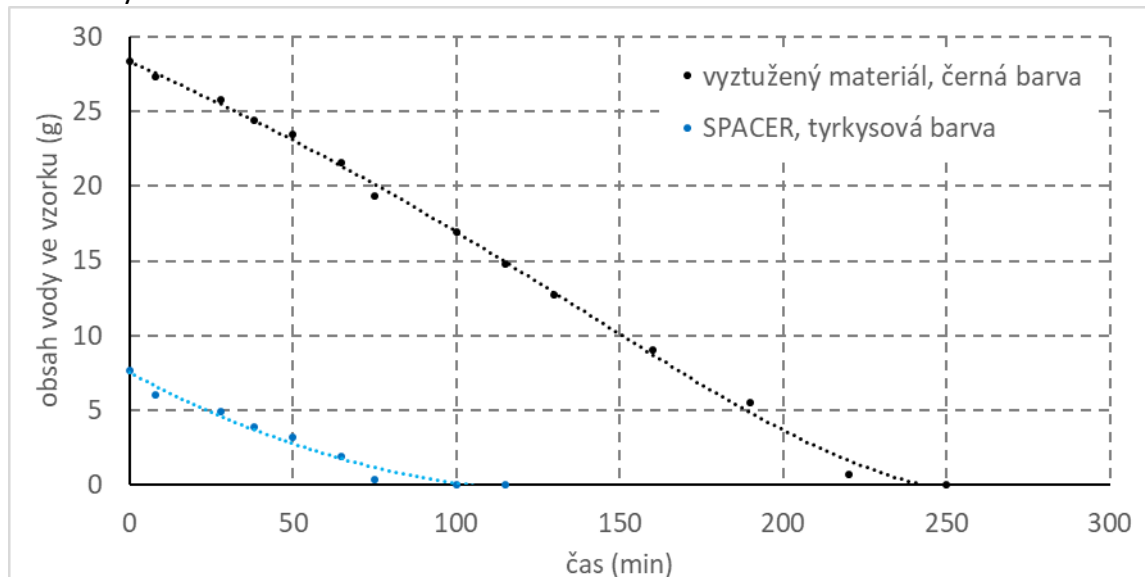
Textilní zkušební ústav, s.p.  
Cejl 12, 602 00 Brno  
Česká republika  
tel: +420-543 426 711  
[info@tzu.cz](mailto:info@tzu.cz); [www.tzu.cz](http://www.tzu.cz)

IČ: 00013251  
DIČ: CZ00013251  
Registrace: Krajský obch. soud v Brně  
oddíl A XXIX, vložka 100

Bankovní spojení:  
Česká národní banka  
č.ú.: 8200621/0710  
IBAN CZ72 0710 0000 0000 0820 0621

Samotná rychlost schnutí byla testována v klimatické komoře při teplotě vzduchu 20 °C, řízené vlhkosti 40 % RH a rychlosti proudění vzduchu v rozmezí ca 0,3 – 0,5 m/s. Vzorky zde byly volně zavěšeny. Rychlost schnutí byla zjištěna na základě změny hmotnosti zcela smočených a odkapaných vzorků v čase (vzorky nebyly odmačknuty ani odstředěny).

Průběh rychlosti schnutí v čase:



Závěr:

Srovnávané materiály jsou určeny k výrobě plavek. Podmínky zkoušení proto byly přizpůsobeny praktickému použití, kdy se materiál namočí, absorbuje maximální množství vody a následně bude volně schnout.

Vyztužený materiál košíčku černé barvy (**art. Ezer10**) je tvořený pleteninami, mezi kterými je pěnová vrstva. Díky tomu má výrobek výrazně vyšší plošnou hmotnost a výrazně vyšší schopnost absorbovat a zadržovat vodu. Voda, kterou pěnová vrstva nasaje, se jen pomalu a obtížně odpařuje.

Materiál SPACER (**art. AST2496Turq**) v košíčku tyrkysové barvy je tvořen 3D pleteninou a klasickou svrchní pleteninou. Samotná 3D pletenina zadržuje vodu jen minimálně, takže výchozí podmínky schnutí byly jednoznačně ve prospěch tohoto materiálu – velká část vody z něj odkapala už před zahájením zkoušky schnutí. Samotná 3D pletenina je z podstaty své konstrukce prodyšnější než pěnová vrstva, což se projevilo na její výrazně vyšší rychlosti schnutí. Košíček tvořený 3D pleteninou zcela uschnul za podmínek zkoušky za ca 70 minut, zatím co pěnová vrstva (bez odstředění) schne více jak 3x pomaleji, a to především díky vyššímu zadrženému množství vody při zahájení zkoušky (více vody se muselo odpařit).

S pozdravem

**TZU** Textilní zkušební ústav  
Cejl 480/12 602 00 Brno

Ing. Petr Nasadil  
zkušební laboratoř